# 论煤矿顶板深孔预裂爆破技术实践

## 王 雷 刘志飞

(山西兰花科技创业股份有限公司伯方煤矿分公司)

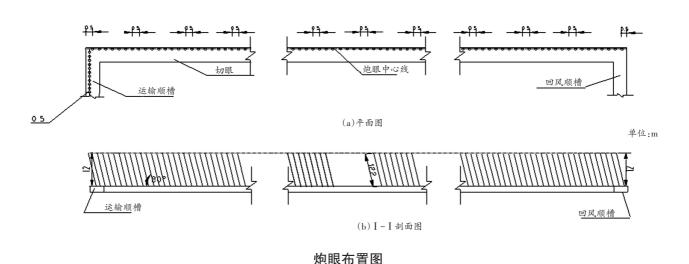
**摘 要:**针对工作面回采期间矿压显现剧烈,并多次发生支架、转载机压死,电缆排水管路损坏现象,实施了顶板爆破预裂技术,有效减弱了来压强度,效果明显,有效改善了工作面安全生产面貌。

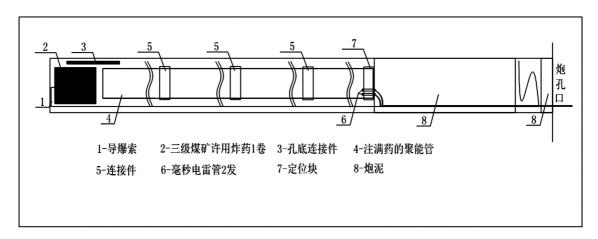
关键词:压架;顶板来压;炮眼布置;深孔预裂爆破;装药结构

由于伯方煤矿长期使用工作面跳采作业,后期 形成很多孤岛工作面。孤岛工作面巷道受周边采空 区残余应力影响显著,巷道变形严重,需频繁落底扩 帮,工作量大,给回采巷道的管理带来很大困难。为 彻底解决采空区应力对相邻工作面顺槽的影响,为 后期邻近工作面回采创造良好的环境。

#### 1 切顶高度

根据我矿工作面煤层和顶板岩层的厚度、结构和岩性,确定爆破弱化的主要顶板岩层为厚8.36m的砂岩基本顶,需将该岩层厚度的大部分切缝,形成弱面,依靠老顶压力使其垮落。切眼切顶高度取





装药结构图

12m,设计孔倾角80°,设计孔深12.2m。

### 2 装药结构

- (1)向聚能管内注药时,首先将聚能管的扣盖打 开,再将乳化炸药两头剪开,装入注药枪内,利用井 下压风管向装有乳化炸药的注药枪内供气,再用注 药枪向聚能管内注入乳化炸药,聚能管内必须注满 乳化炸药。
- (2)将两根导爆索并联插入一卷乳化炸药中作 为加强药卷,导爆索插入乳化炸药长度不得少于乳 化炸药长度的3/2,之后用孔底连接件将加强药卷与 一根注满炸药的聚能管连接,并用胶布绑扎牢固。 按照加强药卷朝向孔底的方式用炮棍将聚能管送入 孔中,之后依次将剩余2根注满乳化炸药的聚能管 送入孔中,最后一根聚能管中并联插入2根电雷管, 电雷管聚能穴朝上,电雷管脚线必须与聚能管缠绕, 之后,将放炮线与电雷管脚线连接,接头处要用胶带 缠好。
- (3)聚能管之间采用接头连接牢固,扣条要扣紧。
- (4)聚能管全部装入孔中后,在孔口将导爆索及 放炮线用刀片割断,导爆索长度超出孔口0.2m左

- 右,爆破线长度必须保证与下一炮孔的放炮线能连接住,并及时将放炮线扭接成短路。
- (5)用炮棍进行封泥,封泥长度不得少于孔深的 1/3,封够长度后,将导爆索塞入孔中,保证孔口封泥 不少于0.2m。
- (6)聚能管两端的聚能槽相互对应沿巷道呈一条直线,聚能管扣盖必须朝向采空区(即煤柱侧)方向。
- (7)封泥过程中,注意不要将放炮线和导爆索捣断,如放炮线捣断现象,可在距离孔口导爆索上绑扎2个电雷管,电雷管聚能穴朝向孔底,电雷管绑扎在距离导爆索15cm处,之后将绑扎有电雷管的导爆索盘弹簧状塞入孔中,并封泥。
- (8)炮眼之间采用串联连接,放炮母线必须结缘良好,并悬空吊挂。

#### 3 爆破器材

- (1)炸药:三级煤矿许用乳化炸药;
- (2)电雷管:煤矿许用毫秒电雷管;
- (3)导爆索:煤矿许用导爆索,外径6.5±0.3mm, 爆速>6000m/s;
  - (4)聚能管及配件:聚能管采 (下转第53页)

形成集体决策,下发指令,解决各类安全生产过程 中的各类问题,为安全生产提供了保障。通过联 合值机、三级调度管理模式新机制的几次有效快 捷应急处置,我矿各级领导和职工潜移默化意识 到了联合值机、三级调度的重要性和有效性,同时 上级领导也对此安全生产管理模式新理念给予充 分肯定。

2、各专业调度根据生产动态与井下现场实时互 动,提前预警安全风险,采取规范措施排除隐患。开 工前电话确认:安全专业调度打电话给安全员询问 作业区域人员站位及安全警戒情况,提醒其监管好 现场人员是否在安全区域,确认是否符合开工条件; 生产专业调度打电话给当班班长检查顶板压力状 况,是否执行敲帮问顶;通风调度值机员打电话给现 场瓦斯员询问现场瓦斯实测情况,与上传数据进行 比对,责令其认真检查瓦斯含量,随时检测瓦斯变化 情况:机电运输专业调度安排电工执行开机前安全 确认制度,现场是否符合送电条件等等,待所有专业 调度确认完成后,由综合调度下达开工指令,并随时 对各工作面区域进行变化管理,专业调度各坐其位, 各司其职,各尽其责,实现安全风险管控无盲区。同 时,专业值机人员通过监控大屏,不间断对工作面人 员作业情况进行监督和提醒,有效起到了制止"三 违",防止事故的良好效果。

3、通过加强安全生产指挥中心联合值机、三级调 度、上下联动管理模式,确实把全面辨识评估风险和 严格管控措施作为安全生产的第一道防线,既突出发 挥了专业调度的优势,又体现了联合值机的全面性和 专业性。进一步提升突发应急事件的决策效率,强化 安全生产的掌控能力,实现关口前移、精准监管、源头 控制、科学预防、响应及时,为安全生产风险分级管控 与隐患排查治理双重预防机制奠定了坚实基础。

(上接第18页) 用注药500g/m型聚能管,规格为φ 33mm×2.0m, 中间连接件12.5cm, 方形、圆形定位块  $\phi$ 44mm;

- (5)起爆器:使用FD-200型电容式起爆器;
- (6)爆破线、放炮母线:优质爆破线、胶质铜芯放 炮母线。

#### 4 起爆方式

使用FD-200型起爆器,采用煤矿许用毫秒电 雷管串联起爆,采用正向起爆方式,采用一次装药、 一次爆破。一次爆破采用"局部并联,总体串连"的 方式进行,装药的炮眼应当当班爆破完毕。各炮孔 之间采用2发电雷管并联成一组后再接成串联网 路,在每个炮孔均采用2发雷管,增加每个起爆点的 准爆率和起爆能,网路中任何一发雷管桥丝断路不 影响其他雷管的起爆。

#### 5 预裂效果分析

通过顶板爆破预裂实施前后对比发现,采取顶 板爆破预裂的措施后,不仅工作面周期来压步距缩 小,来压强度也大大减弱,来压期间工作面生产状况 明显改善,未再出现大面积压死支架现象。

#### 6 结束语

通过采取顶板爆破预裂措施,有效缩小了周期 来压步距,降低了来压强度;大大改善了来压期间工 作面安全生产状况,保证矿井的安全高效生产。